

DOOSAN

Escavatori gommati |

DX57W-5



Potenza max: 57,8 CV
Peso operativo: 5,8 t
Capacità benna max: 0,19 m³



Con il DX57W-5 tutto è possibile!

► Prestazioni al top in una macchina versatile

- Rotazione a 360° per una migliore visibilità e più flessibilità in ogni cantiere.
- Con la grande capacità idraulica di una vera macchina multifunzione.
- Perfettamente a suo agio negli spazi angusti grazie all'ingombro di rotazione ridotto,
- Velocità di traslazione senza pari (fino a 20 o 30 km/h, secondo le normative nazionali).

Tutto questo con uno sbraccio super lungo che arriva a 6 metri e grandi capacità di sollevamento, grazie al sistema di blocco dell'assale anteriore e alla distribuzione equilibrata dei pesi. E con in più il comfort e la solida reputazione degli escavatori pesanti Doosan!

☉ **Affidabilità:** braccio e bilanciere irrobustiti. Perni e boccole a tecnologia avanzata. Braccio di rotazione e perno di rotazione irrobustiti.

☉ **Produttività:** forze di scavo, di spinta e di trazione superiori.

☉ **Sicurezza:** telecamera posteriore integrata nella cabina. Fari estremamente luminosi.

☉ **Assale anteriore:** l'assale bloccabile migliora la stabilità e garantisce migliori prestazioni nei lavori di scavo e movimentazione.

☉ **Fari di lavoro:** di serie: 2 sul telaio anteriore, 1 anteriormente e 1 posteriormente sulla cabina, 2 sul braccio.



☉ **Durabilità del telaio:** il telaio è stato rinforzato per ridurre le sollecitazioni e migliorare la durata.

☉ **Comfort:** cabina tra le più spaziose del mercato, con bassi livelli di vibrazioni e rumorosità ed eccellente visibilità panoramica. Sportello extra largo per un comodo accesso. Sedile riscaldato a sospensione pneumatica completamente regolabile e aria condizionata con climatizzatore di serie.



☉ **Controllabilità:** 3 modalità di lavoro e 3 di potenza, comandi proporzionali, schermo LCD TFT a colori da 7" facile da usare e regolabile in posizione, 2 velocità (alta, bassa + lenta). Controllo del brandeggio della braccio tramite joystick.

☉ **Potenza:** eccezionalmente potente e con coppia elevata a bassi regimi, il nuovo motore Stage IIIB Doosan D24 non richiede filtro antiparticolato diesel (DPF).

☉ **Gestione intelligente dei consumi:** l'evoluzione del nuovo motore Doosan D24 consente una riduzione dei consumi di circa il 15%. L'indicatore ECO aiuta a monitorare il consumo di carburante. Il sistema di minimo automatico assicura un'ulteriore riduzione e l'iniezione elettronica regola costantemente la quantità di carburante da iniettare, ottimizzando i consumi e riducendo le emissioni.

☉ **Manutenzione facile:** accesso agevole a tutti i componenti. Parametri di manutenzione consultabili direttamente dal pannello di controllo.

☉ **Filtraggio avanzato:** maggiore efficienza (prefiltro aria presente di serie).



Efficienza e sicurezza: luce libera da terra eccellente per una migliore protezione sui terreni irregolari.

Prestazioni ed efficienza dei consumi al top

La potenza per sollevare la produttività

Il DX57W-5 affronta con la massima efficienza e affidabilità anche i lavori più impegnativi, con notevoli risparmi di tempo e denaro:

- L'impianto idraulico migliorato sfrutta la potenza motrice in maniera più efficiente, massimizzando la resa della pompa e offrendo più comfort, precisione e fluidità
- Le accresciute forze di scavo e di trazione e la maggiore capacità di sollevamento si combinano per fornire prestazioni elevate sulle quali poter sempre contare, giorno dopo giorno
- La sensibile riduzione dei consumi di carburante riduce a sua volta i costi di esercizio e l'impatto ambientale



GESTIONE OTTIMIZZATA DELLA POTENZA

Il DX57W-5 è equipaggiato con un motore Doosan D24. Noto e apprezzato per l'efficienza dei consumi, l'affidabilità e la durata, questo motore combina potenza eccezionale e coppia elevata a bassi regimi.

Il catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) assicura conformità alle normative Stage IIIB. Il sistema non richiede filtro antiparticolato e il relativo impianto di rigenerazione.



Se il motore è il cuore dell'escavatore, il sistema e-EPOS ne è il cervello e fornisce un canale di comunicazione perfettamente sincronizzato tra la centralina elettronica ECU (Electronic Control Unit) del motore e l'impianto idraulico. Un controller di rete locale CAN (Controller Area Network) regola il flusso costante di informazioni tra il motore e l'impianto idraulico, assicurando la precisa erogazione della potenza richiesta.

GESTIONE EFFICIENTE DEL CARBURANTE

- Possibilità di scelta tra tre modalità di erogazione della potenza e tre modalità di lavoro, per prestazioni sempre ottimali in qualunque condizione
- Arresto automatico del motore: spegne il motore quando la macchina rimane al minimo per un determinato periodo di tempo
- Il controllo elettronico del consumo di carburante ottimizza l'efficienza
- Il minimo automatico riduce i consumi
- Indicatore ECO in tempo reale: mostra in tempo reale i consumi della macchina in funzione delle prestazioni erogate. Prestando attenzione a non far salire l'indicatore a barra sulla destra del LED, l'operatore impara a risparmiare carburante e a migliorare il suo rendimento

Lavorare nel comfort

Lo spazio di lavoro ideale, disegnato attorno a voi

Il DX57W-5 è stato progettato per fornirvi il migliore ambiente di lavoro possibile. La cabina pressurizzata è conforme ai requisiti di sicurezza ISO. L'ampio abitacolo offre di serie il sedile riscaldato a sospensione pneumatica completamente regolabile. Comodamente seduto, l'operatore gode di vista panoramica sul sito di lavoro libera da ostacoli e può raggiungere con facilità i vari vani portaoggetti. I livelli di rumore e vibrazioni notevolmente bassi e l'aria condizionata e il climatizzatore a controllo automatico consentono lunghe ore di lavoro senza stancarsi.



Ambiente di lavoro ai vertici della categoria

Gli escavatori gommati Doosan sono dotati di motori all'avanguardia a basso consumo e conformi alle normative europee sulle emissioni inquinanti Stage IIIB e a quelle per la limitazione delle emissioni sonore.

I bassi livelli di vibrazioni e rumorosità all'interno dell'abitacolo si traducono in un comfort eccezionale per l'operatore, mentre l'efficienza dei filtri aria è garanzia di un ambiente di lavoro salubre.

Spazio di lavoro sicuro e confortevole

Doosan offre una tra le cabine più spaziose sul mercato. La cabina è inoltre pienamente conforme ai requisiti di protezione antiribaltamento ROPS: ISO 12117-2.

Piantone dello sterzo completamente regolabile

Il piantone dello sterzo sottile e comodamente regolabile assicura visibilità ottimale.

Sedile a sospensione pneumatica riscaldato (di serie)

Oltre a essere regolabile e fornito di supporto lombare, il sedile è dotato di sistema di sospensione pneumatica che riduce le vibrazioni. In più è riscaldato (con attivazione a pulsante).

Aria condizionata con climatizzatore

L'operatore può impostare il flusso d'aria scegliendo tra diverse modalità e il sistema regola automaticamente la temperatura dell'aria e la velocità della ventola. La funzione di ricircolo aria è disponibile.

Smorzatori CabSus

Il nuovo sistema di sospensione della cabina (smorzatori CabSus) offre un'elevata capacità di riduzione delle vibrazioni e un'eccellente protezione dagli urti. Il sistema assorbe sollecitazioni e vibrazioni in maniera molto più efficace rispetto ai normali smorzatori viscosi.

Controllo totale in tutta semplicità

▣ Gli standard di efficienza più elevati direttamente sulla punta delle dita

Le tecnologie avanzate e intuitive sono solo alcuni dei numerosi vantaggi di questa generazione. I controlli ergonomici e il nitido schermo interattivo a colori pongono la macchina saldamente nelle mani dell'operatore.

- Il nuovo schermo multifunzione LCD TFT 7" mostra tutte le informazioni necessarie per consentire il controllo dello stato e delle impostazioni della macchina a colpo d'occhio
- Joystick ad alta sensibilità e comandi collocati in posizione comoda da raggiungere permettono all'operatore di lavorare con semplicità, tranquillità e sicurezza con il minimo sforzo, a vantaggio di comfort, efficienza e produttività
- La portata ausiliaria proporzionale rende più fluido, efficiente e preciso l'utilizzo degli accessori idraulici



Pannello monitor LCD TFT a colori

Il monitor LCD TFT 7" (cioè con tecnologia Thin-Film-Transistor che migliora la qualità dell'immagine) offre modalità di visualizzazione giorno/notte. Di facile utilizzo, consente accesso completo alle impostazioni e alle informazioni di manutenzione della macchina. Eventuali anomalie sono mostrate con chiarezza sullo schermo, fornendo un controllo completo delle condizioni operative dell'escavatore e consentendo all'operatore di lavorare in piena sicurezza.

1. Consumo di carburante: istantaneo, totale e media giornaliera
2. Indicatore carburante
3. Indicatore AdBlue®
4. Icona ECO: cambia colore in funzione delle condizioni operative (minimo, normale, sotto carico)
5. Indicatore ECO: mostra il consumo medio di carburante
6. Temperatura olio idraulico e refrigerante motore
7. Simboli di avvertenza
8. Nuovo menu semplificato: mostrato sulla destra dello schermo per consentire rapido accesso alle funzioni principali
9. Sistema di accensione con password antifurto
10. Informazioni filtro olio
11. Informazioni operative giornaliere

Gestione dinamica della potenza

- Basta premere il pulsante di decelerazione per portare il motore al minimo o a un regime ridotto
- Il minimo automatico si attiva dopo 4 secondi di permanenza dei comandi in posizione neutra, riducendo il consumo di carburante e la rumorosità in cabina

La tua sicurezza

i fari di serie su braccio e cabina, gli ampi specchietti retrovisori e la telecamera posteriore migliorano la visibilità panoramica e quindi la sicurezza. Sempre di serie: segnalatore automatico di surriscaldamento; sensore pressione olio insufficiente; interruttore di arresto d'emergenza del motore; allarme di sovraccarico.

3 modalità di lavoro e 3 modalità di potenza

Erogazione ottimizzata in funzione dell'applicazione con riduzione al minimo dei consumi di carburante:

- Modalità monodirezionale, bidirezionale e scavo
- Modalità Power, Standard & Economy

Pannello monitor regolabile

Il pannello LCD migliorato è regolabile per adattarsi alle esigenze dell'operatore.

Più durata, meno manutenzione

▣ Prestazioni affidabili per bassi costi complessivi di esercizio

Il telaio rinforzato conferisce robustezza, mentre il profilo ottimizzato del braccio assicura l'uniforme distribuzione del carico per una maggiore durabilità. Materiali di alta qualità, il ricorso ai più avanzati sistemi di progettazione assistita e a test di resistenza nelle più severe condizioni sono garanzia di prestazioni durature.

Il DX57W-5 è stato progettato per richiedere ridotta manutenzione, con intervalli di servizio più lunghi che assicurano una maggiore disponibilità della macchina in cantiere. Tecnici esperti Doosan sono naturalmente a disposizione per fornire supporto più specifico in caso di necessità. Il nuovo motore Doosan D24 non ha bisogno del filtro DPF e questo significa meno manutenzione e più disponibilità operativa.



Comodo accesso per la manutenzione

- Il sezionatore della batteria semplifica la disconnessione della stessa in caso di inutilizzo prolungato della macchina
- Il display contatore è consultabile con facilità anche stando al suolo
- Per migliorare ancora di più la facilità di accesso e di manutenzione, tutti i filtri (filtro olio motore, prefiltro carburante, filtro carburante e filtro pilota) sono raggiungibili direttamente dal livello del suolo. Tutti i componenti del motore sono facilmente raggiungibili tramite il cofano posteriore.

Intervalli di manutenzione più ampi

Oltre il 99,5% delle particelle estranee viene catturato dai filtri dell'olio motore e dell'olio di ritorno, consentendo intervalli di cambio filtro e olio più lunghi.

Perni e boccole a tecnologia avanzata

Braccio e bilanciere sono fissati tra loro con dado a corona e coppiglia che assicurano un fissaggio semplice, robusto e affidabile.

Per il perno di articolazione del braccio viene utilizzato un metallo a elevata lubrificazione che ne migliora la durata e prolunga gli intervalli di ingrassaggio. Il punto di snodo della benna utilizza boccole EM (Enhanced Macrosurface) dal particolare profilo superficiale e rivestimento autolubrificante che ottimizza la lubrificazione e rende più agevole la rimozione dei detriti. Dischi ultrasensibili all'usura e lo spessore per lo snodo della benna in materiale polimerico migliorano ulteriormente la durata.

Filtraggio avanzato

Prefiltro ciclonico: la durata del filtro aria e l'efficienza del motore sono direttamente legate alla quantità di detriti ingeriti nella presa d'aspirazione del propulsore. Il prefiltro ciclonico (presente di serie) rappresenta quindi il primo stadio del sistema di aspirazione e previene l'ingresso della maggior parte del particolato più pesante dell'aria. Autopulente ed esente da manutenzione, il sistema espelle tutti i tipi di detriti miscelati, incluso fango, neve, pioggia, foglie, segatura, fieno, ecc.

Sottocarro durevole

Il telaio rigido e saldato fornisce eccellente durabilità. La disposizione efficiente e razionale delle linee idrauliche, la trasmissione e il differenziale posteriore adeguatamente protetti e gli assali per impieghi gravosi rendono questo sottocarro perfetto per le applicazioni tipiche degli escavatori gommati. Il blocco dell'assale oscillante è disponibile a richiesta.

Braccio e bilanciere irrobustiti

Per il calcolo della migliore distribuzione dei carichi sull'intera struttura del braccio si è fatto ricorso al metodo dell'analisi a elementi finiti (FEA, Finite Element Analysis). Insieme a materiali a spessore incrementato, l'utilizzo di questo metodo di analisi ha consentito di limitare la fatica dei componenti, migliorando affidabilità e durata.

Barre di rinforzo supplementari e struttura centrale e flangia terminale irrobustite migliorano la protezione della base del bilanciere.

Caratteristiche tecniche

↳ Motore

4 tempi, raffreddamento ad acqua, turbocompresso, con valvola Wastegate, intercooler, iniezione diretta Common Rail ad alta pressione (1800 bar), ricircolo dei gas di scarico (EGR).

Modello	Doosan D24
Cilindri	4
Cilindrata	2392 cm ³
Potenza nominale a 2400 rpm (DIN 6271)	42,5 kW (57,8 CV)
(SAE J1349)	42,5 kW (57,8 CV)
Coppia max	20,9 kg/m / 1800 rpm
Alesaggio × Corsa	90 mm × 94 mm
Minimo (basso - alto)	1050 [±10] - 2400 [±25] rpm
Starter	12 V / 2,7 kW
Batterie - Alternatori	12 V / 100 Ah - 12 V / 90 A

↳ Meccanismo di brandeggio

Il meccanismo di rotazione utilizza un motore a pistoni assiali che aziona un riduttore planetario a bagno d'olio e assicura la massima coppia.

- Ralla di rotazione: cuscinetto a una corona di sfere con corona dentata interna temprata a induzione
- Pignone e ingranaggi interni a bagno d'olio
- La coppia maggiore riduce i tempi di brandeggio
- Il freno di blocco del brandeggio è attivato a molla e rilasciato idraulicamente

↳ Velocità di rotazione e coppia

Velocità di rotazione max	9,4 rpm
Coppia di rotazione max	1299 kgf·m
Brandeggio	Motore a pistoni assiali

↳ Cabina

Gli impianti di riscaldamento e aria condizionata sono integrati per assicurare un controllo ottimale della climatizzazione. La ventola a controllo automatico genera un flusso di aria filtrata che viene distribuita tramite le bocchette presenti nell'abitacolo.

Il sedile a sospensione pneumatica riscaldato e regolabile è dotato di cintura di sicurezza. L'operatore può regolare il sedile ergonomico e la console dei joystick indipendentemente tra loro in base alle sue preferenze.

↳ Livelli di emissione acustica

Livello di pressione acustica ponderato A misurato al sedile operatore, LpAd (ISO 6396:2008)	74 dB(A)
Livello di potenza sonora ponderato A, LwAd (2000/14/CE)	Misurato: 97 dB(A)

Nota – I valori dichiarati di emissione sonora a cifra singola sono la somma dei valori misurati e della relativa incertezza e rappresentano il limite superiore della gamma di valori che è probabile si verifichi nelle misurazioni.

↳ Pesì

Peso operativo con bilanciere da 1,6 m	5,79 t
Peso operativo con bilanciere da 1,9 m	5,92 t

↳ Peso dei componenti

Torretta senza gruppo di lavoro	2588 kg
Sottocarro (ralla inclusa)	1956 kg
Gruppo di lavoro	773 kg
Contrappeso	243 kg
Braccio monoblocco	248 kg
Bilanciere 1600 mm	117 kg
Bilanciere 1900 mm	140 kg
Lama apripista	196 kg

↳ Impianto idraulico

Il sistema elettronico di ottimizzazione della potenza e-EPOS (Electronic Power Optimising System) è il cervello dell'escavatore: riduce al minimo il consumo di carburante e ottimizza l'efficienza dell'impianto idraulico in tutte le condizioni operative.

Per armonizzare il funzionamento di motore e impianto idraulico, l'e-EPOS è collegato alla centralina elettronica del motore (ECU) mediante una connessione dati.

- L'impianto idraulico consente operazioni indipendenti o combinate
- Le due velocità di traslazione offrono la scelta tra una coppia maggiore o una velocità più elevata
- Il sistema a pompe cross-sensing riduce i consumi
- Sistema di decelerazione automatica
- 3 modalità di lavoro, 3 modalità di erogazione della potenza
- Controllo della portata delle pompe idrauliche assistito da computer

Pressione di sistema	240 kg/cm ²
Pompa principale, tipo	Flusso diviso, pistoni assiali
Capacità pompa principale	2 × 60 L/min
Pompa pilota, tipo	A ingranaggi
Capacità pompa pilota	21,4 L/min
Pompa sterzo, tipo	A ingranaggi
Capacità pompa sterzo	38,9 L/min

↳ Cilindri idraulici

Bielle e corpi cilindri ad alta resistenza. Ammortizzatori di fine corsa su tutti i cilindri per un funzionamento senza scosse e una maggiore durata utile dei pistoni.

Cilindri	Quantità	Alesaggio × Diametro stelo × Corsa (mm)
Braccio	1	110 × 712 × 60
Bilanciere	1	85 × 873 × 55
Benna	1	80 × 600 × 50
Lama	1	110 × 160 × 60
Stabilizzatori	2	75 × 100 × 75
Rotazione del braccio	1	95 × 558 × 50

↳ Trazione

Le ruote sono mosse da un motore a pistoni assiali con trasmissione a due velocità (alta, bassa). Oltre alla trasmissione Powershift a due velocità vi sono anche le modalità Economy e creep (avanzamento lento). La scelta avviene tramite il selettore di traslazione. Le due velocità di traslazione offrono la scelta tra una coppia maggiore o una velocità più elevata.

↳ Velocità e trazione

Velocità di traslazione (bassa / alta)	10 - 30 km/h
Forza di trazione max	3,3 t
Raggio di rotazione minimo	5,0 m
Pendenza superabile max	70% (35°)
Angolo di oscillazione	± 5%

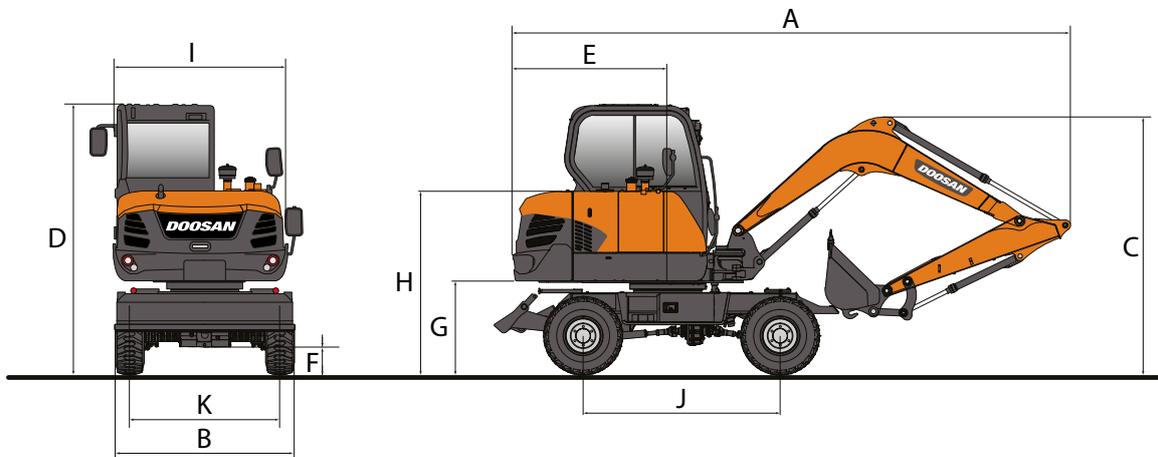
↳ Freni

Doppio circuito multidisco con dischi in metallo sinterizzato che ne assicura una maggiore durata utile. Impianto frenante azionato da una pompa e dai circuiti accumulatori. Freno di stazionamento con azionamento a molla e rilascio idraulico montato sull'albero di trasmissione.

↳ Capacità dei serbatoi

Serbatoio carburante	118 L
Impianto idraulico	95 L
Impianto di raffreddamento	11,2 L
Olio motore	9,2 L
Mozzo assale anteriore	2 / 0,4 L
Mozzo assale posteriore	2 / 0,4 L
Carter assale anteriore	5,1 L
Carter assale posteriore	4,6 L
Trasmissione	1,5 L

Dimensioni e diagramma di lavoro

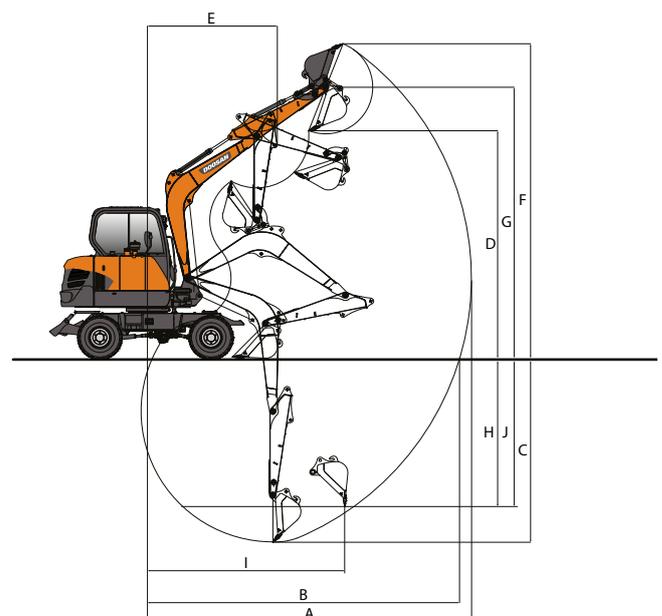


Dimensioni

	1600	3000	1900
Lunghezza braccio - mm		3000	
Lunghezza bilanciere - mm	1600		1900
A Lunghezza di trasporto - mm	6120		6295
B Larghezza di trasporto - mm	1920 (ruote doppie: 2290)		1920
C Altezza di trasporto (al braccio) - mm	2739		3165
D Altezza al tetto della cabina - mm	2855		2855
E Raggio di rotazione posteriore - mm	1650		1650
F Altezza minima da terra - mm	290		290
G Altezza minima da terra della torretta - mm	980		980
H Altezza cofano motore - mm	1935		1935
I Larghezza torretta - mm	1850		1850
J Passo	2100		2100
K Larghezza al battistrada - mm	1600 (ruote doppie: 2275)		2275

Diagramma di lavoro

	1600	3000	1900
Lunghezza braccio - mm		3000	
Lunghezza bilanciere - mm	1600		1900
A Sbraccio di scavo max - mm	6108		6400
B Sbraccio di scavo max (al suolo) - mm	5888		6190
C Profondità di scavo max - mm	3495		3795
D Altezza di scarico max - mm	4324		4510
E Raggio di rotazione min - mm	2448		2464
F Altezza di scavo max - mm	5976		6170
G Altezza perno benna max - mm	5150		5339
H Profondità parete verticale max - mm	2805		3115
I Raggio verticale max - mm	3873		3928
J Profondità di scavo max (livello 8') - mm	3084		3427



Forze di scavo

Forza di strappo alla benna (ISO)	4,2 t
Forza di scavo al bilanciere (ISO)	2,8 t
Forza di scavo al bilanciere, bilanciere lungo (ISO)	2,5 t

Benne

Benna	Capacità (m³) SAE	Larghezza (mm)		Peso	Braccio monoblocco	
		Con taglienti laterali	Senza taglienti laterali		Bilanciere 1,6 m	Bilanciere 1,6 m
Standard	0,175	724	654	139 kg	A	A
Opzione	0,19	784	714	149 kg	A	A
Opzione	0,07	362	300	94 kg	A	A

A: adatto per materiali con densità inferiore o uguale a 2100 kg/m³
 B: adatto per materiali con densità inferiore o uguale a 1800 kg/m³
 C: adatto per materiali con densità inferiore o uguale a 1500 kg/m³
 D: adatto per materiali con densità inferiore o uguale a 1200 kg/m³
 Come da ISO 10567 e SAE J296, lunghezza del bilanciere senza innesto rapido. A scopo puramente illustrativo.

Capacità di sollevamento

↳ Lama su - Anteriore • Senza Benna

Unità: 1000 kg	A	1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Sbraccio max				
		B													A	
Braccio monoblocco 3,0 m Bilanciere 1,6 m Pneumatici accoppiati Contrappeso da 243 kg	4,0 m												1,20 *	1,20 *	3,59	
	3,0 m							1,21 *	1,21 *				1,04 *	1,04 *	4,49	
	2,0 m							1,36 *	1,3				1,00 *	0,92	4,98	
	1,0 m						2,24 *	1,9	1,65 *	1,25	1,35	0,9	1,02 *	0,84	5,20	
	0,0 m						2,89 *	1,8	1,84	1,2	1,33	0,88	1,11 *	0,83	5,19	
	-1,0 m				2,22 *	2,22 *	2,86	1,76	1,81	1,17				1,30 *	0,88	4,94
	-2,0 m	2,96 *	2,96 *		4,00 *	3,46	2,86	1,76	1,81	1,17				1,57	1,02	4,43

↳ Lama su - Anteriore • Senza Benna

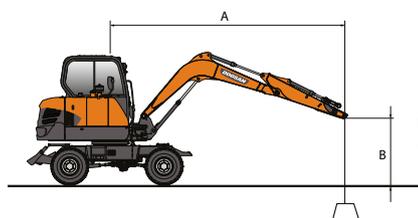
Unità: 1000 kg	A	1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Sbraccio max			
		B													A
Braccio monoblocco 3,0 m Bilanciere 1,9 m Pneumatici accoppiati Contrappeso da 243 kg	4,0 m							1,04 *	1,04 *				0,99 *	0,99 *	4,03
	3,0 m							1,04 *	1,04 *				0,87 *	0,87 *	4,83
	2,0 m							1,20 *	1,20 *	1,23 *	0,92		0,84 *	0,84	5,29
	1,0 m						1,98 *	1,93	1,52 *	1,26	1,35	0,9	0,86 *	0,78	5,49
	0,0 m						2,71 *	1,82	1,85	1,2	1,32	0,87	0,93 *	0,76	5,48
	-1,0 m				2,14 *	2,14 *	2,86	1,76	1,81	1,17	1,3	0,86	1,06 *	0,8	5,25
	-2,0 m	2,52 *	2,52 *		3,50 *	3,42	2,84	1,75	1,8	1,16			1,35 *	0,91	4,77

↳ Lama su - Posteriore • Senza Benna

Unità: 1000 kg	A	1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Sbraccio max			
		B													A
Braccio monoblocco 3,0 m Bilanciere 1,6 m Pneumatici accoppiati Contrappeso da 243 kg	4,0 m												1,20 *	1,20 *	3,59
	3,0 m							1,21 *	1,21 *				1,04 *	1,04 *	4,49
	2,0 m							1,31	1,3				0,92	0,92	4,98
	1,0 m						1,92	1,9	1,26	1,25	0,9	0,9	0,85	0,84	5,20
	0,0 m						1,82	1,8	1,21	1,2	0,88	0,88	0,84	0,83	5,19
	-1,0 m				2,22 *	2,22 *	1,78	1,76	1,18	1,17			0,89	0,88	4,94
	-2,0 m	2,96 *	2,96 *		3,5	3,46	1,78	1,76	1,18	1,17			1,03	1,02	4,43

↳ Lama su - Posteriore • Senza Benna

Unità: 1000 kg	A	1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Sbraccio max			
		B													A
Braccio monoblocco 3,0 m Bilanciere 1,9 m Pneumatici accoppiati Contrappeso da 243 kg	4,0 m							1,04 *	1,04 *				0,99 *	0,99 *	4,03
	3,0 m							1,04 *	1,04 *				0,87 *	0,87 *	4,83
	2,0 m							1,20 *	1,20 *	0,92	0,92		0,84	0,84	5,29
	1,0 m						1,95	1,93	1,26	1,26	0,9	0,9	0,78	0,78	5,49
	0,0 m						1,83	1,82	1,21	1,2	0,88	0,87	0,77	0,76	5,48
	-1,0 m				2,14 *	2,14 *	1,77	1,76	1,18	1,17	0,86	0,86	0,81	0,8	5,25
	-2,0 m	2,52 *	2,52 *		3,46	3,42	1,76	1,75	1,16	1,16			0,92	0,91	4,77



: Capacità nominale frontale
 : Capacità laterale o per rotazioni a 360°

1. Le capacità di sollevamento indicate sono conformi ISO 10567:2007(E).
2. Il punto di carico è sull'estremità terminale del bilanciere.
3. * = I carichi nominali si basano sulla capacità idraulica.
4. I carichi nominali indicati non superano il 75% del carico di ribaltamento o l'87% della capacità di sollevamento idraulica.
5. Per calcolare la capacità di sollevamento con la benna, sottrarre il peso della benna dai valori indicati.
6. Le configurazioni descritte non riflettono necessariamente l'attrezzatura standard della macchina.

Dotazioni standard e opzionali

➤ Motore

Diesel Doosan D24, conforme Stage IIIB, EGR, DOC, raffreddato ad acqua con turbocompressore con Wastegate e intercooler aria-aria	●
Minimo automatico	●
Non richiede DPF	●

➤ Impianto idraulico

Rigenerazione portata braccio e bilanciere	●
Valvole anti oscillazione brandeggio	●
Predisposizione per linee ausiliarie	●
Pulsante Power Boost	●
Circuito ausiliario a 2 vie per martello	●
Decelerazione fine corsa cilindri e guarnizioni anticontaminanti	●

➤ Cabina e abitacolo

Cabina insonorizzata e montata su supporti CabSus	●
Sedile a sospensione pneumatica, riscaldato, regolabile, con poggiatesta e braccioli regolabili	●
Aria condizionata con climatizzatore	●
Parabrezza sollevabile con tendina avvolgibile e vetro anteriore inferiore rimovibile	●
Finestrini laterali a scorrimento destro e sinistro	●
Tergicristalli superiore e inferiore intermittenti	●
Interruttore sbrinatori lunotto posteriore	●
Joystick PPC regolabili per il controllo di braccio, bilanciere, benna e brandeggio	●
Controllo proporzionale delle linee ausiliare per gli accessori idraulici tramite joystick e pedali	●
Piantone dello sterzo regolabile	●
Manopola jog/shuttle	●
Monitor LCD TFT a colori da 7" (18 cm)	●
Sistema di gestione degli accessori	●
Selettore regime motore (rpm)	●
Selezione automatica della velocità di traslazione (alta o bassa)	●
3 modalità di lavoro e 3 modalità di erogazione della potenza	●
Segnalatore acustico elettrico	●
Accendisigari	●
Plafoniera	●
Poggia tazza	●
Scompartimenti riponi oggetti (es.: portadocumenti sotto il sedile)	●
Vano portaoggetti (attrezzi, ecc.)	●
Vano isoteramico	●
Pavimento piano, spazioso e facile da pulire	●
Chiave master	●
Protezione antifurto	●
Presa elettrica 12 V di riserva	●
Porta di comunicazione seriale per collegamento a computer portatili	●
Comando accensione/spegnimento autoradio a distanza	●
Altoparlanti e predisposizione per autoradio	●
Autoradio con lettore CD	○

➤ Sicurezza

Struttura antiribaltamento ROPS	●
Valvole di sicurezza cilindri per braccio e bilanciere	●
Allarme di sovraccarico	○
Girofaro	●
Telecamera posteriore	●
Leva di blocco di sicurezza delle funzioni idrauliche	●
Vetro di sicurezza	●
Martelletto rompivetro d'emergenza	●
Specchietti retrovisori destro e sinistro	●
Pannelli esterni e tappo carburante con serratura	●
Sezionatore della batteria	●
Sistema di prevenzione riavvio motore	●
Freno di stazionamento	●
Fari di lavoro (2 anteriori sul telaio, 1 anteriore sulla cabina, 1 posteriore sulla cabina, 2 sul braccio)	●

➤ Altro

Braccio: 3000 mm – Bilanciere: 1600 mm – Contrappeso: 243 kg	●
Spegnimento automatico della pompa di rifornimento carburante	●
Filtro aria e separatore di polveri Cyclone Turbo con prefiltra	●
Prefiltro carburante con sensore separatore della condensa	●
Protezione per radiatore/scambiatore di calore olio	●
Funzione di autodiagnosi	●
Alternatore (12 V, 90 A) - Batteria (12 V, 100 Ah)	●
Cambio a due velocità con selezione automatica	●
Ingrassaggio centralizzato per la ralla di rotazione e i punti di articolazione del gruppo di lavoro	●
Protezioni per i fari di lavoro	●

Bilanciere: 1900 mm	○
Benne Doosan: gamma completa di benne GP, HD e per roccia	○
Martelli e innesti rapidi Doosan	○
Linee idrauliche per frantumatrice, attacco rapido, benna mordente, benne rotanti e orientabili	○
Filtro supplementare per la linea idraulica del martello	○
Sistema di lubrificazione automatica	○
Omologazione stradale (dipende dal paese)	○

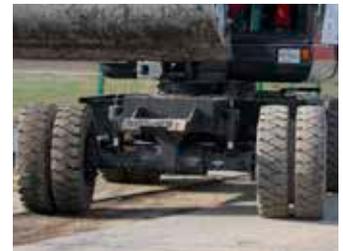
➤ Sottocarro

Lama apripista posteriore e culla anteriore	●
Pneumatici singoli 12-16,5-12PR	●
Pneumatici doppi 8.25-15, 14 PR	○
Modalità di blocco oscillazione assale anteriore (On/Off/Auto)	●
Cassetta attrezzi serrabile	●
Occhielli per tensionamento catena anteriori e posteriori	●

Di serie: ●
Opzionale: ○



Cassetta attrezzi



Pneumatici accoppiati



Benne Doosan



Martelli e innesti rapidi Doosan

Alcune dotazioni opzionali possono essere di serie in determinati mercati. Alcune dotazioni opzionali possono non essere disponibili in alcuni mercati. Per maggiori informazioni sulla disponibilità delle attrezzature o per adattare le proprie macchine alle esigenze di applicazione specifiche, rivolgersi al concessionario DOOSAN di zona.

