DOOSAN

Kompaktbagger |

DX27Z



Max. Leistung: 21 PS
Betriebsgewicht: 2,705 t
Max. Löffelinhalt: 0,63 m³



Hochleistungs-Hydraulikbagger Doosan DX27Z

Ein Modell mit neuartigen Leistungsmerkmalen

Der Hydraulikbagger DX27Z in Kurzheckbauweise wurde mit dem Konzept entwickelt, dem Endbenutzer optimalen Wert zu bieten. Konkret heißt das:

- Produktionssteigerung und Kraftstoffersparnis durch elektronische Optimierung des Hydrauliksystems und einen Motor der neuen Generation
- Verbesserte Ergonomie, erhöhter Komfort und hervorragende Rundumsicht sorgen für ein sicheres und angenehmes Arbeitsumfeld
- Höhere Zuverlässigkeit durch den Einsatz von Hochleistungswerkstoffen, kombiniert mit neuen Verfahren der strukturellen Beanspruchungsanalyse, haben die Komponentenlebensdauer erhöht und somit Betriebskosten gesenkt
- Weniger Wartungsaufwand erhöht die Baggerverfügbarkeit und senkt Betriebskosten.







Garantiert höchste Leistung in jedem Arbeitsumfeld

Das moderne Hydrauliksystem bietet in Zusammenarbeit mit einem leistungsstarken Motor größte Ausbrech- und Zugkräfte für einen effizienten Betrieb. Daher liefert der DX27Z herausragende Leistung, Arbeitseffizienz und Anpassungsfähigkeit an jedes Arbeitsumfeld.

Motorsteuerhebel

Der praktisch angeordnete Motordrehzahlhebel ermöglicht eine einfache Motorsteuerung.

Motor vom Typ Kubota D1105-EF07

Das kraftvolle und umweltfreundliche „Herz“ des DX27Z, das stets hohe Betriebseffizienz und angenehme Arbeitsbedingungen bietet.

Auslegerschwenkung

Die Auslegerschwenkfunktion erlaubt die Arbeit auf sehr engem Raum.

Leistungsstarke Grabkraft (Löffel)

Kraftvoll, effizient und mit erhöhter Grabkraft.
Löffelgrabkraft: 23720 N

Planierschild

Das geschweißte, vereinheitlichte Schild liefert auch unter widrigen Arbeitsbedingungen Langlebigkeit. Automatisch gesteuerte Schwimmstellung des Planierschilds für schnelle und einfache Nivellierarbeiten.

Zweite Fahrstufe, Schaltautomatik und automatische Drehzahlabsenkung

Die Fahrmotoren schalten nach dem Herunterschalten unter Last automatisch in die hohe Fahrstufe zurück. Dies vereinfacht das Manövrieren und erleichtert Planierarbeiten. Optional ist eine automatische Drehzahlabsenkung zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs erhältlich.



Heckschwenkradius:
785 mm

Mindestschwenkradius vorn
2135 mm



Rechter Schwenkwinkel 55°
Linker Schwenkwinkel 70°

Komfort

Die Kabine wurde ergonomisch gestaltet und stellt den Komfort des Fahrers in den Mittelpunkt.

Der DX27Z ist das Ergebnis eines völlig neuartigen innovativen technischen Designs!
Der Platz in der Kabine ist komfortabler als bei jedem anderen Bagger dieser Klasse, und die zahlreichen praktischen Leistungsmerkmale bieten dem Fahrer maximalen Komfort.



Bequemer verstellbarer Fahrersitz



Kippfunktion im Leitstand

Komfortable Kabine

Geräumige, ROPS-TOPS-konforme und mit unabhängiger Stoßdämpfung versehene, geräuschdämmende Fahrerkabine mit Sicherheitsglas sorgt für gute Rundumsicht. Das rechte Seitenfenster öffnet lässt sich zur Belüftung öffnen und das Frontfenster nach oben schieben.

Monitor

Das zentrale Anzeigefeld bietet gut ablesbar umfassende Informationen über die Maschine. Das hochwertige Anzeigefeld ist wasserdicht und hält alle Informationen auf einen Blick bereit.
Ergonomisch angeordnete Schalter sorgen für maximalen Bedienkomfort.

Bedienkonsole

Die linke und die rechte Bedienkonsole sind ergonomisch angeordnet und lassen sich komfortabel bedienen. Die Bedienkonsolen bieten ausreichend Platz für die Installation mehrerer Optionsschalter. Das Kunststoffdesign im Uni-Body-Konzept bietet dem Fahrer ein geräumiges und komfortables Kabinenumfeld.

Rändelradsteuerung für Auslegerschwenkung und Zusatzhydraulik

Dank einer im Joystick integrierten Rändelradsteuerung lassen sich Auslegerschwenkung und proportionale Zusatzhydraulik besser kontrollieren.

Federsitz

Ein vollständig verstellbarer Federsitz sorgt für angenehmes Arbeiten an langen Arbeitstagen.

Getränkehalter

Die bequem angeordneten Getränkehalter tragen zum Bedienerkomfort bei.

Geringeres Gewicht

Dank der leichteren Maschine lassen sich auf einem Anhänger mehr Anbaugeräte ziehen.

Einfach zu transportieren
Mit den neuen integrierten Verzurrpunkten am Oberwagen leicht zu transportieren.



Wartung

Status und Zustand aller Komponenten sind auf einen Blick ersichtlich. Das Niveau an Komfort und Wartungsfreundlichkeit ist wirklich beeindruckend.

Zum Gewährleisten starker Leistung und einfacher Wartung kommen im Bagger DX27Z die von Doosan Infracore Co., Ltd. entwickelten modernsten Technologien zum Einsatz. Dies bietet dem Fahrer bequeme Wartungskontrollpunkte und maximiert die Arbeitseffizienz des DX27Z.









Einfache Wartung

Der Zugang zu den verschiedenen Kühlern ist sehr einfach, was die Reinigung erleichtert. Der Waschflüssigkeitsstand lässt sich leicht kontrollieren.

Entlüftung

Die Hydraulik wurde so konzipiert, dass Pumpenkavitation verhindert wird.

Verstärkter Ausleger

Mithilfe von Finite-Elemente-Analysen sowie 3D-Computersimulationen wurde die Auslegerform für eine bessere Lastverteilung über die gesamte Maschine optimiert. Diese Verbesserung begrenzt zusammen mit verstärktem Material die Elementermüdung für mehr Langlebigkeit und höhere Zuverlässigkeit.

Löffelstiel

Beim Löffelstiel wird durch die Verwendung von Gusselementen und Materialverstärkungen rund um die Vorsprünge eine größere Festigkeit erzielt, was die Bauteillebensdauer erhöht.

Gummiraupen

Die Gummiraupen besitzen eine bessere Rutsch- und Haftfestigkeit und schonen Gehwege und Straßenbeläge in städtischen Umgebungen. Diese Gummistege lassen sich einfach mit Spannrolle, Kettenrad und anderen Hauptteilen installieren bzw. entfernen.

Motorraum

Der Motorraum ist für eine einfachere Wartung ausgelegt, und die robuste Schalldämmung im Inneren der Motorabdeckung reduziert die Geräuschentwicklung, was die Lärmbelastung für den Fahrer und das Maschinenumfeld reduziert.

Öldruckanzeige

Der Hydraulikölstand kann einfach am Schauglas an der Hydrauliktankseite kontrolliert werden.

Schmierfettleitungen

Die integrierten Schmierfettleitungen vereinfachen die Wartung des Schwenklagers und des Auslegerschwenkzylinders.

Tankdeckel an der Außenseite

Dank des an der Außenseite angebrachten abschließbaren Tankdeckels ist das Betanken einfach und sicher. Zusätzlichen Komfort bietet ein akustisches Warnsignal beim Erreichen des maximalen Kraftstofffüllstands.

Technische Daten

Motor

	DX27Z
Fabrikat/Modell	Kubota/D1105-EF07
Kraftstoff/Kühlung	Diesel / Wasser, Zwangsumlaufsystem
Zylinderzahl	3
Hubraum	1123 cm³
Höchstleistung bei 2400 U/min (ISO 14396)	15,4 kW (21 PS)
Max. Drehmoment (SAE)	71,2 Nm

Füllmengen

	DX27Z
Kraftstofftank	34,4 l
Kühlsystem	4,3 l
Achsantrieb (jeweils)	0,6 l
Hydrauliksystem	23 l
Motorschmierung plus Ölfilter	3,6 l
Hydrauliköltank	10,2 l

Umwelt

Geräuschpegel entsprechen den Umweltauflagen (dynamische Werte).

Geräuschemissionen und Vibration

	DX27Z
Geräuschpegel LpA (EU-Richtlinie 2006/42/EG)	77 dB(A)
Geräuschpegel LwA (EU-Richtlinie 2006/14/EG)	93 dB(A)
Körpervibration (ISO 2631–1)	0,18 ms-2
Hand-Arm-Vibration (ISO 5349–1)	0,51 ms-2

Unterwagen

Zugmaschinentyp. Hochleistungsraupenfahrwerk, komplett geschweißt, spannungsentlastet. Zum Gewährleisten außerordentlicher Robustheit kommen nur erstklassige Materialien zum Einsatz. Seitenrahmen sind fest und sicher mit dem Raupenfahrwerk verschweißt. Lebensdauergeschmierte Laufrollen, Spannrollen mit Pendeldichtungen. Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfenden Spannfedern.

Anzahl der Rollen und Kettenstege

	DX27Z
Untere Laufrollen (pro Seite)	3
Kettenstege	Gummi
Gesamtkettenlänge	1965 mm
Kettenbreite	300 mm

Gewicht

	DX27Z
Betriebsgewicht mit Kabine und Standardtieflöffel (ISO 6016)	2705 kg
Gewichtsreduzierung mit Schutzdach	- 118 kg
Zusätzliches Gewicht mit schwerem Gegengewicht	123 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Löffelstiel	10 kg

Hydrauliksystem

Diese ursprüngliche Konstruktion ermöglicht sowohl unabhängige als auch kombinierte Operationen aller Funktionen (Joystick-Steuerungen).

	DX27Z
Pumpentyp	Variable Kolbenverstellpumpe mit zwei Auslässen und Zahnradpumpen
Gesamthydraulikleistung	87 l/min
Zusatzhydraulik-Ölfluss	50 l/min
Zusatzhydraulikablass	180 bar

Maximal zulässiger Betriebsdruck

	DX27Z
Ausleger/Löffelstiel/Löffel	240 bar
Fahrt	240 bar
Schwenken	191 bar

Antrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Steuerhebel sorgen für gleichmäßigen Fahrbetrieb bzw.bei Bedarf für gegenläufige Drehung.

Geschwindigkeit und Traktion

	DX27Z
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	4,3 / 2,5 km/h
Traktionskraft	2960 kgf
Steigfähigkeit	30°

Schwenkmechanismus

Drehmomentstarker Axialkolbenmotor mit Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad Schwenkkreis: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad Eine Schwenkverriegelung mit zwei Stellungen arretiert den Oberwagen für den Transport.

Schwenkgeschwindigkeit und Radius

	DX27Z
Schwenkgeschwindigkeit	9,3 U/min
Heckschwenkradius	785 mm
Auslegerdrehwinkel	70°/55°
Schwenkgeschwindigkeit	9,3 U/min

Leistung

Mit Boosterfunktion

	DX27Z
Grabkraft, Löffelstiel (ISO 6015)	16200 N
Grabkraft, langer Löffelstiel (ISO 6015)	13470 N
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	23720 N
Zugstangenkraft	29023 N

Hubkräfte

DX27Z

Mit Schutzdach • Std.-Löffelstiel (1100 mm) • Std.-Gegengewicht • ohne Löffel

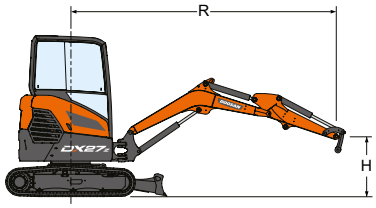
Hubpunkthöhe [H]	Über Schild, Schild abgesenkt				Über Schild, Schild angehoben				Über Seite, Schild angehoben				Max. Radius [R] (mm)
	Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			
		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m	
3,0 m	585*	-	585*	-	445	-	538*	-	388	-	425	-	3210
2,0 m	601*	-	605*	-	349	-	510	-	296	-	436	-	3810
1,0 m	636*	-	833*	642*	317	-	484	320	271	-	408	274	4030
0,0 m	684*	1722*	957*	-	337	869	491	-	285	693	393	-	3880
-1,0 m	746*	1551*	916*	-	436	1002	514	-	362	752	423	-	3330

Mit Kabine • langer Löffelstiel (1400 mm) • schweres Gegengewicht • ohne Löffel

Hubpunkthöhe [H]	Über Schild, Schild abgesenkt				Über Schild, Schild angehoben				Über Seite, Schild angehoben				Max. Radius [R] (mm)
	Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			
		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m	
3,0 m	497*	-	-	-	497*	-	-	-	378	-	-	-	3630
2,0 m	526*	-	492*	510*	361	-	492*	373	307	-	492*	322	4070
1,0 m	565*	-	722*	576*	336	-	566	372	282	-	474	310	4270
0,0 m	614*	1614*	918*	648*	350	982	549	370	292	780	453	308	4150
-1,0 m	665*	1559*	937*	-	428	1102	568	-	352	833	451	-	3600
-2,0 m	697*	1070*	-	-	697*	1070*	-	-	697*	1070*	-	-	2550

Mit Kabine • Std.-Löffelstiel (1100 mm) • Std.-Gegengewicht • ohne Löffel

Hubpunkthöhe [H]	Über Schild, Schild abgesenkt				Über Schild, Schild angehoben				Über Seite, Schild angehoben				Max. Radius [R] (mm)
	Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			Hub bei max. Radius (kg)	Hubradius [R] (kg)			
		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m		2,0 m	3,0 m	4,0 m	
3,0 m	585*	-	538*	-	466	-	538*	-	403	-	442	-	3210
2,0 m	601*	-	605*	-	366	-	605*	-	308	-	453	-	3810
1,0 m	636*	-	833*	-	333	-	507	-	283	-	425	286	4030
0,0 m	684*	1722*	957*	642*	354	912	515	336	298	723	411	-	3880
-1,0 m	746*	1551*	916*	-	456	1045	538	-	377	782	440	-	3330



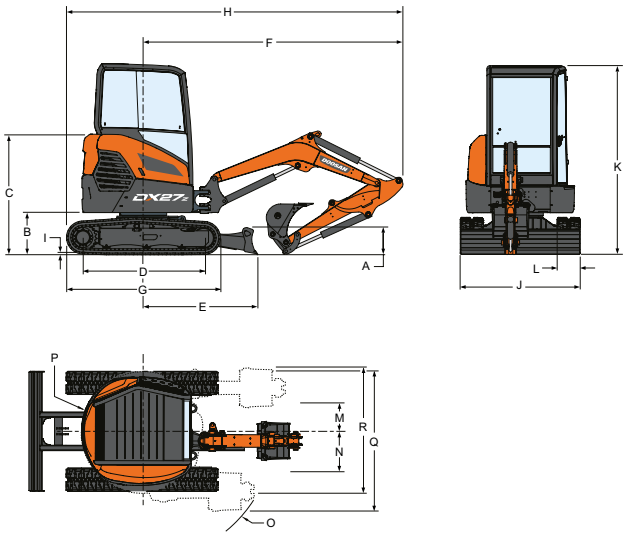
Mittellinie der Drehung Bodenhöhe

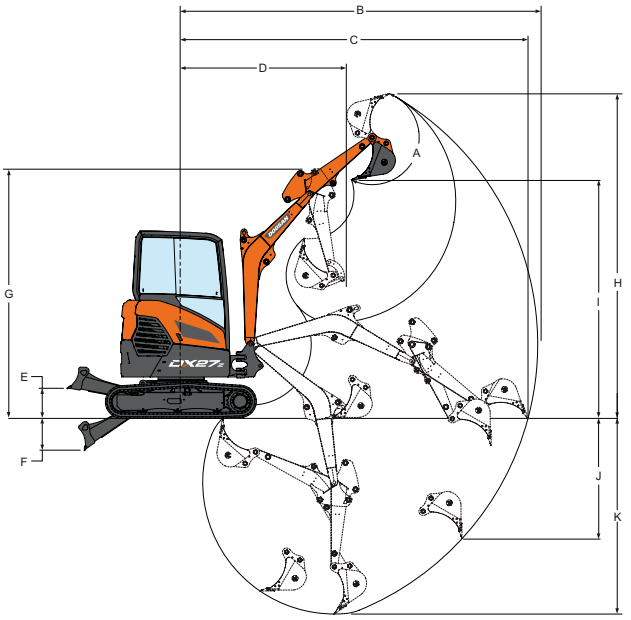
: Über Vorderseite
: Über die Seite bzw. 360°

1. Die nominalen Kräfte basieren auf der Norm SAE J1097.
3. * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
4. Die Nennlasten übersteigen nicht 87 % der Hydraulikleistung bzw. 75 % der Schwenkkapazität.



Abmessungen und Arbeitsbereich





Abmessungen

			DX27Z
A	Höhe des Planierschilds	mm	319
B	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	mm	539
C	Höhe vom Boden zur Oberkante der Motorabdeckung	mm	1540
D	Turasabstand	mm	1543
E	Mittellinie zum Schild – Standardschild	mm	1462
F	Frontlänge – Std.-Löffelstiel	mm	3343
G	Gesamtlänge der Raupenkettenbaugruppe	mm	1965
H	Transportlänge	mm	4325
I	Stegplattenhöhe	mm	21
J	Breite des Planierschilds	mm	1550
K	Gesamthöhe	mm	2438
L	Kettenbreite	mm	300
M	Abstand zwischen Maschinenmittellinie und Mittellinie der Arbeitsausrüstung, Linksdrehung	mm	565
N	Abstand zwischen Maschinenmittellinie und Mittellinie der Arbeitsausrüstung, Rechtsdrehung	mm	773
O	Minimaler Wenderadius – Std.-Löffelstiel	mm	1726
P	Heckschwenkradius – Std.-Löffelstiel / Std.-Gegengewicht	mm	785
Q	Arbeitsbreite bei maximaler Rechtsschwenkung	mm	1808
R	Arbeitsbreite bei maximaler Linksschwenkung	mm	1599

Arbeitsbereich

			DX27Z
A	Max. Löffelwinkel	°	185
B	Max. Reichweite nach vorn – Std.-Löffelstiel	mm	4644
B	Max. Reichweite nach vorn – langer Löffelstiel	mm	4931
C	Max. Grabreichweite – Std.-Löffelstiel	mm	4518
C	Max. Grabreichweite – langer Löffelstiel	mm	4814
D	Min. Schwenkradius vorn – Std.-Löffelstiel	mm	2131
D	Min. Schwenkradius vorn – langer Löffelstiel	mm	2135
E	Hubhöhe Schild	mm	385
F	Frästiefe Schild	mm	420
G	Max. Höhe bei eingefahrenem Löffelstiel – Std.-Löffelstiel	mm	3247
G	Max. Höhe bei eingefahrenem Löffelstiel – langer Löffelstiel	mm	3239
H	Max. Grabhöhe – Std.-Löffelstiel	mm	4230
H	Max. Grabhöhe – langer Löffelstiel	mm	4430
I	Max. Ausschütthöhe – Std.-Löffelstiel	mm	3043
I	Max. Ausschütthöhe – langer Löffelstiel	mm	3243
J	Max. vertikale Wandtiefe – Std.-Löffelstiel	mm	1567
J	Max. vertikale Wandtiefe – langer Löffelstiel	mm	1818
K	Max. Grabtiefe – Std.-Löffelstiel	mm	2547
K	Max. Grabtiefe – langer Löffelstiel	mm	2847

Serien- und Sonderausrüstung

Kabine und Innenraum

Getränkehalter	●
Einklappbare, ergonomische Pedale	●
Proportionale hydraulische Fingertippsteuerung von Zusatzhydraulik und Auslegerschwenkung	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●
TOPS/ROPS/FOPS-konformes Schutzdach*	●
UKW/MW-Stereoradio mit Bluetooth	○
Deluxe-Federsitz mit Textilbezug	○
TOPS/ROPS/FOPS-Kabine mit Heizung	○

Sicherheit

Batterietrennschalter	●
Steuerkonsolenverriegelungen	●
Motor- und Hydrauliküberwachung mit Abschaltung	●
Warnalarm bei Kraftstoffmangel	●
Hupe	●
Objekthandhabungsvorrichtung (Sicherheitsventile + Überlastmelder + Hebeöse)	○
Fahrbewegungsalarm	○

Sonstiges

Einstellbare doppelt wirkende Zusatzhydraulik am Löffelstiel mit Blindverschraubung	●
Planierschild-Schwimmstellung	●
Fettpressenhalter	●
Schwenkhydraulik	●
Zwei Fahrstufen mit Schaltautomatik	●
Vier Verzurrpunkte am Oberwagen	●
Wasserabscheider	●
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Garantie: 12 Monate oder 2000 Betriebsstunden (je nachdem, was zuerst eintritt)	●
Planierschild 1550 mm	●
300-mm-Gummiraupen	●
2. Zusatzhydraulik am Löffelstiel mit Blindverschraubung	○
Zusatzscheinwerfer (2+1)	○
Direct-To-Tank-Leitung für 1. Zusatzhydraulik	○
Schweres Gegengewicht mit langem Löffelstiel	○
Hydraulikleitung für Schnellwechsler	○

Serienausrüstung: ●
Sonderausrüstung: ○

Überrollschutz (ROPS) – erfüllt Anforderungen nach ISO 3471 Umkippschutz (TOPS) – erfüllt Anforderungen nach ISO 12117 Schutz gegen herabfallende Gegenstände (FOPS) – erfüllt Anforderungen nach ISO 3449

Einige dieser Sonderausrüstungen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Serienausrüstung. Einige dieser Sonderausrüstungen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

Jetzt unter: products.doosanequipment.eu

www.doosanequipment.eu

Powered by **Innovation**

DOOSAN

©2019 DOOSAN D 4600490-DE (07-19)

Doosan Infracore Europe B.V., IBC - Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8-Karlín, Czech Republic

Bestimmte technische Daten basieren auf technischen Berechnungen und sind keine tatsächlichen Messungen. Technische Daten dienen nur zu Vergleichszwecken und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Die technischen Daten für Ihr individuelles Doosan-Gerät können aufgrund von normalen Abweichungen bei Konstruktion, Fertigung, Betriebsbedingungen und anderen Faktoren variieren. Bilder von Doosan-Maschinen zeigen nicht unbedingt die Standardausrüstung.